FICHA TÉCNICA BOMBARDIER

> Características

BOMBARDIER es un nuevo concepto de Bioestimulante de origen vegetal, completo y versátil, debido a su exclusivo proceso de obtención natural por fermentación bacteriana. Este proceso dota a Bombardier, en su composición global, de 2 grandes bloques de elementos orgánicos:

- Un primer bloque compuesto por un Aminograma específico y completo, que nos aporta una bioestimulación y biofertilización equilibrada, junto a Ácidos Fúlvicos con su poder complejante y mejora estructural del suelo, y la Materia Orgánica en la regeneración de la flora microbiana y aporte nutricional.

De manera que mediante la aplicación de Bombardier obtenemos la suma de una alta riqueza de Aminoácidos, una elevada concentración de Ácidos Fúlvicos y un alto contenido total de Materia Orgánica.

- Un segundo bloque que aporta Macronutrientes, especialmente Nitrógeno orgánico, Bioestimulantes naturales (betaínas, auxinas, vitaminas, proteínas, enzimas, etc.) y Carbohidratos (diversos polisacáridos).

Todo ello proporciona un formulado exclusivo y diferenciador que consigue que **BOMBARDIER** alcance un resultado óptimo debido a su alto nivel de absorción y asimilación que proporciona a los cultivos la superación de fases de estrés, desarrollo vegetativo, aumento del calibre de frutos, aumento de calidad y producción, además de una mejora de la estructura del terreno cuando se aplica vía suelo.

> Composición

COMPOSICIÓN	% p/p	% p/v
Aminoácidos libres	13.0	16.6
Nitrógeno Total (N)	8.4	10.8
Nitrógeno Orgánico	4.2	5.4
Nitrógeno Amoniacal	4.2	5.4
Extracto Húmico Total	23.1	29.6
Materia Orgánica Total	60.4	77.3
Carbono (C) Orgánico	35.0	44.8

Contiene: Sacáridos

Aminograma específico y completo:

AMINOGRAMA	% p/p	% p/v
Ácido Glutámico	9.09	11.63
Alanina	1.65	2.11
Ácido Aspártico	1.39	1.78
Prolina	0.52	0.66
Otros	0.35	0.45
TOTAL	**13.00**	**16.63**

- **Otros:** Glicina, Arginina, Treonina, Tirosina, Valina, Lisina, Isoleucina, Leucina, Serina, Fenilalanina, Histidina.

Edificio MAAVi Innovation Center: Paraje Cerro de los Lobos s/n, 04738 Vícar, Almería. España. · Tel. +34 950346909
VAT No. B04612909 · Recorded in the Trade Register of Almería, volume 1174, sheet 111, page No. AL-31334.

FICHA TÉCNICA BOMBARDIER

> Características Físico-Químicas

- **Aspecto:** Líquido color marrón
- **pH:** 5.5 – 7.5
- **Densidad:** 1,26-1,30 g/cc

> Dosis y forma de aplicación

APLICACIÓN	DOSIS
FOLIAR	2 - 3 cc/L
FERTIRRIGACIÓN	Goteo : 5 - 10 L/ha
	Tratamiento de choque: 20 L/ha

CULTIVO	APLICACIONES
Hortícolas en invernadero	Aplicar durante todo el ciclo en continuo, con un número de repeticiones dependiendo del estado del suelo, grado de estrés del cultivo y condiciones ambientales.
Hortícolas al aire libre	En cultivos de hoja aplicar principalmente en la etapa de crecimiento vegetativo. En el caso de cultivos de fruto aplicar durante todo el ciclo en continuo, con un número de repeticiones dependiendo del estado del suelo, grado de estrés del cultivo y condiciones ambientales.
Frutales (hueso, pepita) Cítricos, Tropicales, Subtropicales (kiwi,…) y Olivo	Aplicar en brotación, salida de letargo, prefloración y una vez finalizado el cuaje, fundamentalmente en cultivos estresados.
Fresa	Aplicar en continuo durante todo el ciclo del cultivo. En casos de estrés, aplicar a la dosis máxima.
Vid	Aplicar al comienzo de la actividad vegetativa, y realizar un mínimo de 2 - 3 aplicaciones desde post – cuajado hasta uva pinta.
Cereales y cultivos extensivos	Bombardier puede ser aplicado junto al programa de protección fitosanitario a razón de 0.5 – 1L/ha hasta alcanzar una dosis por campaña de 4L/ha. Se pueden realizar aplicaciones puntuales 2-4 L/ha durante momentos severos de estrés.

***Recomendaciones:**

No mezclar con azufre ni cobre.

No mezclar con productos de alta reacción alcalina (aceites minerales).

No utilizar junto con productos basados en peróxido de hidrógeno o cloro porque pueden disminuir el efecto de BOMBARDIER.

Para su aplicación en continuo en tanques de fertilización, se recomienda diluir el producto hasta un máximo del 50% para evitar la pérdida de propiedades del mismo.

> Presentación

Envases de 1, 5, 20, 215 y 1.000 L